



CONGELADOR HORIZONTAL APV MODELO: ECV800260 (DOBLE PUERTA)

Descripción General

congelador horizontal de alta capacidad y eficiencia energética, especialmente diseñado para aplicaciones comerciales exigentes. Con una capacidad neta de 505 litros, este modelo proporciona un amplio espacio de almacenamiento, ideal para la conservación prolongada de productos congelados en supermercados, restaurantes, hoteles y otros entornos de alto consumo. El diseño incorpora dos puertas con asas y cerraduras con llave, lo que ofrece mayor seguridad y control sobre el acceso a los productos. Aunque no cuenta con iluminación interna, su estructura optimizada facilita una visualización eficiente del contenido. Este congelador opera a temperaturas de hasta -18°C , y utiliza el refrigerante R290, conocido por su alta eficiencia energética y bajo impacto ambiental. Su construcción interior en aluminio asegura resistencia a la corrosión, una limpieza sencilla y una larga vida útil. Incluye una canasta de alambre que facilita la organización de los productos. El ECV800260 está certificado por organismos internacionales como ETL Intertek, CE, ERP y CB, lo que garantiza su cumplimiento con los más altos estándares de seguridad, calidad y rendimiento.

Especificaciones Técnicas

- Marca: APV
- Modelo: ECV800260
- Tipo: Congelador horizontal comercial de doble puerta
- Capacidad neta: 505 litros
- Temperatura de operación: $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- Clase climática: N/ST
- Voltaje: 110 V
- Frecuencia: 60 Hz
- Refrigerante: R290 (eficiente y ecológico)
- Compresor: [No especificado]
- Interior: Aluminio de alta durabilidad
- Iluminación interna: No
- Asa: Sí
- Cerradura con llave: Sí
- Canasta organizadora: 1 canasta de alambre incluida
- Certificaciones: ETL Intertek, CE, ERP, CB

Dimensiones y Peso

Dimensiones: 1655 x 740 x 825 mm

Peso neto: 72 kg

Peso bruto: 87 kg

